



## An-, Ab- und Ummeldung von Spielgeräten mit und ohne Gewinnmöglichkeit

Stadt Waldkirch  
Dezernat I  
Marktplatz 6  
79183 Waldkirch

**Name des Aufstellers:**

**Anschrift:**

**Fax: (07681) 404 4159**

**Mail: steueramt@stadt-waldkirch.de**

**Buchungszeichen:**

**Hinweise:**

Nach § 10 Abs. 5 der Vergnügungssteuersatzung der Stadt Waldkirch ist die Aufstellung und jede Veränderung, insbesondere die Entfernung von folgenden Geräten, innerhalb von **einer Woche schriftlich** anzuzeigen:

- Spielgeräte
- Geschicklichkeitsgeräte
- Unterhaltungs- und ähnliche Geräte

Dies gilt sowohl für Spielgeräte **mit als auch ohne** Geldgewinnmöglichkeit.

Rückwirkende Abmeldungen können nicht berücksichtigt werden.

Bitte machen Sie beim Ausfüllen des Vordrucks deutlich, um welche **Art** von Spielgeräten (**mit oder ohne** Geldgewinnmöglichkeit) es sich handelt.

<b>Aufstellort</b> Name und Anschrift der Gaststätte/ der Spielhalle	<b>Art und Bezeichnung des Spielgeräts</b>	bei Spielgeräten mit Geldgewinn- möglichkeit <b>Geräte-Nr. bzw. Zulassungs-Nr.</b>	<b>aufgestellt am</b>	<b>entfernt am</b>

**Die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben wird bestätigt.**

....., den

(Ort, Datum)

\_\_\_\_\_

(Unterschrift)